

URZĄD PATENTOWY
RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

42/2024

BIULETYN
Urzędu Patentowego

WYNALAZKI
I WZORY UŻYTKOWE

Urząd Patentowy RP - na podstawie art. 43 ust. 1, art. 100 oraz art. 233[1] ustawy z dnia 30 czerwca 2000 r. Prawo własności przemysłowej (Dz. U. z 2013 r. poz. 1410 z późniejszymi zmianami) oraz rozporządzenia Prezesa Rady Ministrów wydanego na podstawie art. 93 oraz art. 101 ust. 2 powołanej ustawy - dokonuje ogłoszenia w „Biuletynie Urzędu Patentowego" o zgłoszonych wynalazkach, wzorach użytkowych.

Ogłoszenia o zgłoszeniach wynalazków i wzorów użytkowych publikowane w Biuletynie podane są w układzie klasowym według Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej i zawierają:
- symbol Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej,
- numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę i kraj uprzedniego pierwszeństwa oraz numer zgłoszenia lub oznaczenie wystawy,
- nazwisko i imię lub nazwę zgłaszającego,
- miejsce zamieszkania lub siedzibę oraz kraj zgłaszającego,
- nazwisko i imię wynalazcy,
- tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego,
- skrót opisu, w razie potrzeby z figurą rysunku,
- liczbę zastrzeżeń,
- daty wprowadzenia zmian zastrzeżeń, jeśli miały miejsce.

W Biuletynie ogłasza się również informacje o międzynarodowych zgłoszeniach wynalazków i wzorów użytkowych, w zakresie których podjęto postępowanie przed Urzędem Patentowym RP działającym jako urząd wyznaczony lub wybrany oraz informacje o złożeniu tłumaczenia na język polski zastrzeżeń patentowych europejskiego zgłoszenia patentowego.

Po wykazie ogłoszeń o zgłoszeniach podaje się wykazy zgłoszeń wynalazków i wzorów użytkowych opublikowanych w danym numerze w układzie numerowym.

* * *

Od dnia ogłoszenia o zgłoszeniu wynalazku i wzoru użytkowego osoby trzecie mogą:

1) zapoznać się ze wskazanym opisem zgłoszeniowym wynalazku lub wzoru użytkowego, zawierającym opis, zastrzeżenia patentowe lub ochronne i rysunki oraz sporządzać z nich odpisy;
2) do czasu wydania decyzji w sprawie udzielenia patentu (prawa ochronnego) - zgłaszać do Urzędu Patentowego uwagi co do istnienia okoliczności uniemożliwiających jego udzielenie.

Informuje się, że kopie opisu zgłoszeniowego wynalazku lub wzoru użytkowego można zamawiać w Urzędzie Patentowym, przy czym w zamówieniu należy podać przynajmniej numer zgłoszenia. Celowe jest podanie innych danych identyfikacyjnych zamawianego materiału np. tytułu wynalazku lub wzoru użytkowego.

SPIS TREŚCI

OGŁOSZENIA O ZGŁOSZONYCH W URZĘDZIE PATENTOWYM WYNALAZKACH I WZORACH UŻYTKOWYCH

I. WYNALAZKI

II. WZORY UŻYTKOWE

III. WYKAZY

BIULETYN
Urzędu Patentowego

WYNALAZKI I WZORY UŻYTKOWE

Warszawa, dnia 14 października 2024 r. Nr 42

OGŁOSZENIA O ZGŁOSZONYCH W URZĘDZIE PATENTOWYM WYNALAZKACH I WZORACH UŻYTKOWYCH

Cyfrowe kody identyfikujące (wg normy WIPO ST. 9), które poprzedzają informacje o zgłoszonych do opatentowania wynalazkach oraz zgłoszonych do uzyskania prawa ochronnego wzorach użytkowych, mają następujące znaczenie:

(21) - numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego
(22) - data zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego
(23) - dane dotyczące pierwszeństwa z wystawy (data i oznaczenie wystawy)
(31) - numer zgłoszenia priorytetowego
(32) - data zgłoszenia priorytetowego (data pierwszeństwa)
(33) - kraj, w którym dokonano zgłoszenia priorytetowego (kod kraju)*
(51) - symbol Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej
(54) - tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego
(57) - skrót opisu w razie potrzeby z figurą rysunku
(61) - nr zgłoszenia głównego
(71) - nazwisko i imię lub nazwa zgłaszającego, a także miejsce zamieszkania lub siedziba oraz kraj zgłaszającego (kod kraju)*
(72) - nazwisko i imię twórcy (ów) wynalazku lub wzoru użytkowego
(86) - data i numer zgłoszenia międzynarodowego
(87) - data i numer publikacji zgłoszenia międzynarodowego
(96) - data i numer zgłoszenia europejskiego
(97) - data i numer publikacji europejskiego zgłoszenia (lub europejskiego patentu jeżeli został udzielony)

Przed cyfrowym kodem identyfikującym (21), umieszczone są następujące literowo-cyfrowe kody rodzaju dokumentu (wg normy WIPO ST. 16):

A1 - ogłoszenie o zgłoszeniu wynalazku
A3 - ogłoszenie o zgłoszeniu wynalazku (na patent dodatkowy)
U1 - ogłoszenie o zgłoszeniu wzoru użytkowego

*) nie podaje się kodu PL

I. WYNALAZKI

DZIAŁ A

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

A1 (21) 444433 (22) 2023 04 13

(51) *A22C 25/00* (2006.01)
A22C 25/16 (2006.01)
A22C 25/08 (2006.01)

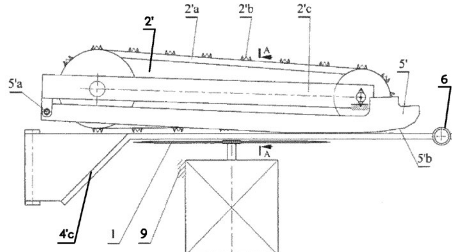
(71) MORSKI INSTYTUT RYBACKI - PAŃSTWOWY INSTYTUT BADAWCZY, Gdynia

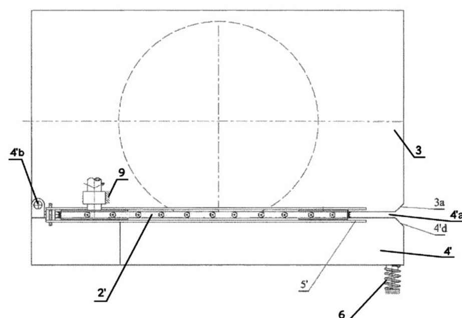
(72) DOWGIAŁŁO ANDRZEJ; KOSMOWSKI MARIUSZ

(54) **Urządzenie do obróbki szkieletów ryb uzyskiwanych w procesach filetowania i płatowania**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest urządzenie do obróbki szkieletów ryb uzyskiwanych w procesach filetowania i płatowania, (kręgosłupów z żebrami i bez żeber) wyposażone w umocowany na ramie stół roboczy składający się z płyty nieruchomej i przynajmniej jednej płyty ruchomej oraz noża tarczowego osadzonego na wale obrotowym, napędzanego w znany sposób, które charakteryzuje się tym, że ma umocowane na ramie (9) w jednej płaszczyźnie płytę nieruchomą (3) i płytę ruchomą (4’), których boczne, sąsiednie krawędzie stykają się ze sobą lub tworzą zmienną, rozbieżną w zależności od położenia płyty ruchomej (4’) szczelinę (4’a), przy czym płyta (4’) jednym końcem zamocowana jest za pomocą przegubu (4’b) w ramie (9), a drugim dociskana jest poprzez sprężynę (6) do płyty nieruchomej (3) oraz od strony przegubu (4’b) skierowana jest w dół, tworząc ześlizg (4’c), przy czym współosiowo nad szczeliną (4’a) usytuowany jest uchylny przenośnik zabierakowy (2’).

(4 zastrzeżenia)





A1 (21) 444359 (22) 2023 04 07

(51) *A41B 11/00* (2006.01)
A41B 11/02 (2006.01)
A61F 13/06 (2006.01)

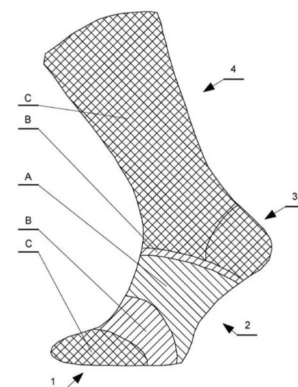
(71) VALIDUM CORPUS SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Wrocław

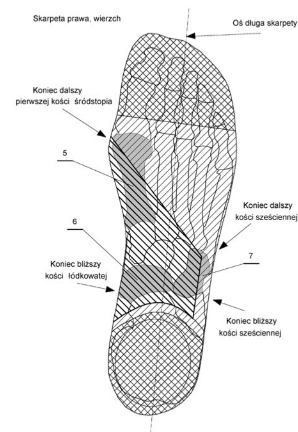
(72) GÓRKA BARTOSZ; DURCZAK JAKUB

(54) **Skarpeta**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest skarpeta, w której w obszarze palcowym (1) oraz w obszarze piętowym (3) i cholewce (4) zastosowano przędzę (C) o splocie standardowym, natomiast w obszarze śródstopia (2) zastosowano kombinację przędzy (B) o splocie innym niż standardowy, korzystnie typu ryżyk, oraz ściągacz (A) w postaci elastycznej taśmy, przy czym przędza (B) o splocie innym niż standardowy stanowi obszar okalający ściągacz (A), a ponadto ściągacz (A) zaczyna się na 1/3 szerokości spodu skarpety od strony przyśrodkowej, następnie obejmuje część przyśrodkową oraz wierzch skarpety i biegnie do krawędzi zewnętrznej skarpety kończąc się na wysokości kości sześciennej (7), przy czym ściągacz (A) ma kształt klina, którego szersza podstawa od strony przyśrodkowej stopy obejmuje obszar od wysokości końca dalszego pierwszej kości śródstopia (5) do wysokości końca bliższego kości łódkowatej (6), bliższa krawędź biegnie prostopadle do osi długiej skarpety od wysokości końca bliższego kości łódkowatej (6) do wysokości końca bliższego kości sześciennej (7), zaś dalsza krawędź biegnie skośnie do osi długiej skarpety od wysokości końca dalszego pierwszej kości śródstopia (5) do wysokości końca dalszego kości sześciennej (7).

(1 zastrzeżenie)





A1 (21) **444363** (22) 2023 04 08

(51) *A61K 9/00* (2006.01)
A61K 9/08 (2006.01)
A61K 47/10 (2017.01)
A61K 47/26 (2006.01)
A61K 31/519 (2006.01)
A61K 31/53 (2006.01)
A61P 15/10 (2006.01)

(71) SATIVA-MED SPÓŁKA AKCYJNA, Warszawa
(72) SZTERK ARKADIUSZ; OFIARA KAROL; ABDULLAEV ILKHOM, UZ; MIDAK DOMINIK

(54) **Płynna kompozycja inhibitorów fosfodiesterazy typu 5 (PDE-5), sposób jej wytwarzania oraz jej zastosowanie do leczenia zaburzeń erekcji**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest płynna kompozycja inhibitorów fosfodiesterazy typu 5 (PDE-5) wybranych z siedenfilu, wardenafilu, ich soli lub ich mieszaniny, sposób jej wytwarzania oraz jej zastosowanie do leczenia zaburzeń erekcji, szczególnie jako kompozycja w postaci aerozolu do podawania z atomizera gardłowego o dozie w zakresie 12,5 - 25 mg PDE-5.

(33 zastrzeżenia)

A1 (21) **444386** (22) 2023 04 13

(51) *A61L 27/54* (2006.01)
A61L 27/30 (2006.01)

(71) WOJSKOWA AKADEMIA TECHNICZNA IM. JAROSŁAWA DĄBROWSKIEGO, Warszawa
(72) NASIŁOWSKA BARBARA; BOGDANOWICZ ZDZISŁAW; MIERCZYK ZYGMUNT; KOPCZYŃSKI KRZYSZTOF

(54) **Sposób wykonania implantu z substancją leczniczą**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób wykonania implantu z substancją leczniczą, gdzie w pierwszym etapie dokonuje się oczyszczenia powierzchni materiału roboczego o kształcie i wymiarach wytwarzanego implantu, a następnie umieszcza się go w komorze plazmy i aktywuje jego powierzchnię plazmą RF (50 - 150 W) przez 1 - 60 min, po czym bezpośrednio po wyjęciu z komory plazmy materiał namacza się przez czas od 10 s do 60 min w zawiesinie wodorozcieńczalnego tlenku grafenu i substancji leczniczej w proporcjach z zakresu od 0,75-1,25 : 1,25-0,75 któregokolwiek z wymienionych składników względem drugiego składnika.

(5 zastrzeżeń)

DZIAŁ B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

A1 (21) **444352** (22) 2023 04 07

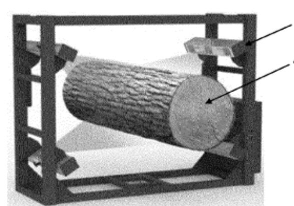
(51) *B07C 5/04* (2006.01)
B07C 5/14 (2006.01)
B27M 1/08 (2006.01)

(71) KONAR SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Skindzierz
(72) STASIEŁUK WOJCIECH

(54) **Sposób obróbki drewna iglastego oraz obrobione drewno iglaste**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób obróbki drewna iglastego oraz obrobione drewno iglaste. Sposób obróbki drewna iglastego o postaci okrągłej dłużycy obejmujący segregację, przecinanie dłużycy na kłody (4), koronowanie, pozycjonowanie, przecieranie, suszenie, struganie, docinanie na długość, sztaplowanie, charakteryzuje się tym, że w procesie segregacji kłód (4) wykrywa się w nich obecność ukrytych odłamków metalowych za pomocą wykrywacza metalu (6), a każdą kłodę (4) zanieczyszczoną metalami znakuje się, zaś odseparowane kłody (4) bez wtrąceń metalicznych pozycjonuje się w optymalnej pozycji wyznaczonej za pomocą systemu detekcji optycznej zawierającej wieloczujnikowy skaner (5), następnie przeciera się na traku pionowym, po czym oddziela się materiał boczny (2) od materiału głównego (1), który poddaje się dalszemu przecieraniu metodą krzyżową, na tarcicę z otwartym rdzeniem lub z wyjęciem rdzenia (3), następnie składa w pakiety z przeznaczeniem do procesu suszenia w komorach suszarniczych i struga się za pomocą strugarki, a następnie sztapluje się tarcicę (3), za pomocą automatycznej linii do kapowania tarcicy z obustronnym prowadzeniem liniowym przycina się na odpowiednią długość, w pakiety (3). Obrobione drewno iglaste sosnowe w kształcie prostopadłościanu wytworzone sposobem według wynalazku charakteryzuje się tym, że nie posiada rdzenia lub posiada rdzeń otwarty, jego wytrzymałość na zginanie statyczne wynosi powyżej 64 MPa, zaś wartość średnia modułu sprężystości wynosi 16843 MPa, a wartość maksymalnej nasiąkliwości wynosi do 6%.

(9 zastrzeżeń)



A1 (21) **444393** (22) 2023 04 11

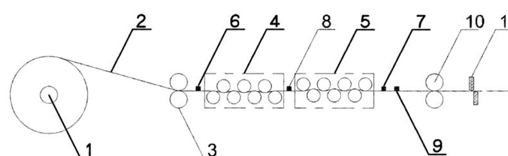
(51) *B21D 1/02* (2006.01)
B21D 1/05 (2006.01)
B21D 3/02 (2006.01)
B21C 47/06 (2006.01)
B21B 45/06 (2006.01)

(71) ZAŁAWA DARIUSZ DAR STAL, Myszków
(72) ZAŁAWA DARIUSZ; ADAMIEC ANDRZEJ; MRÓZ SEBASTIAN; SZOTA PIOTR

(54) **Sposób prostowania blach stalowych o wysokiej jakości geometrii w zakresie płaskości oraz zredukowanym poziomie naprężeń własnych**

(57) Sposób prostowania blach stalowych o wysokiej jakości geometrii w zakresie jej płaskości oraz zredukowanym poziomie naprężeń własnych, polega na podawaniu pasma blachy (2) z rozwijaka (1) kręgów blach do pierwszej grupy prostujących rolek (4) ze stałym mikro ciągiem oraz do drugiej grupy prostujących rolek (5) ze stałym mikro ciągiem. Pomiędzy obiema grupami rolek (4) i (5) dokonywany jest pomiar falistości 3D systemem czujników laserowo-optycznych (6) i (7), a za systemem czujników (7) pomiaru płaskości dokonywany jest pomiar poziomu naprężeń własnych, systemem głowic pomiarowych (9).

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) **444370** (22) 2023 04 11

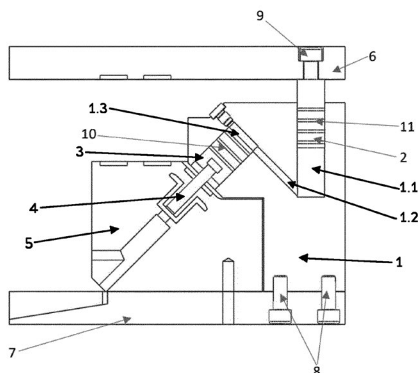
(51) *B21D 28/14* (2006.01)
B21D 28/06 (2006.01)
B21D 28/24 (2006.01)

(71) SAKOWICZ STEFAN
FIRMA PROJEKTOWO HANDLOWA ULTRAPRAS, Czarna Białostocka
(72) SZUSTA JAROSŁAW

(54) **Wykrojnik tnąco-otworujący do cięcia oraz otworowania klem fotowoltaicznych**

(57) Wykrojnik tnąco-otworujący ze stemplem odcinającym i stemplem otworującym, którego korpus (1) posiada komory tłokowe (1.1), (1.3) znajdujące się względem siebie pod kątem 45° oraz kanał (1.2) umiejscowiony pod kątem 45° do komory tłokowej (1.1) łączący komory (1.1), (1.3), zaś w tłoku (3) od strony matrycy (5) w specjalnym rowku zainstalowany jest stempel otworujący (4).

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) **446636** (22) 2023 11 05

(51) *B24B 41/06* (2012.01)
B24B 37/27 (2012.01)
F03D 1/00 (2006.01)

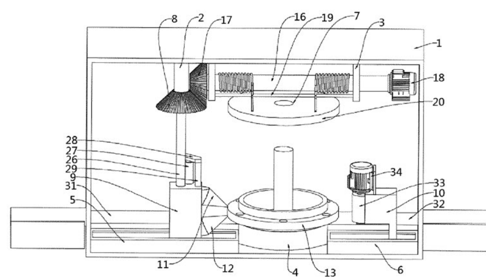
(31) CN2023103627659 (32) 2023 04 07 (33) CN

(71) SHANXI TIANBAO GROUP CO., LTD, Xinzhou City, CN
(72) DAWEI HU, CN; TINGHAI ZHI, CN; LILIANG WANG, CN; ZHILONG YAN, CN; JINGYUN FAN, CN; JUNJIE LIU, CN; YONGQIANG QIAO, CN; SHAOHUA SHI, CN; YU YAN, CN; HUANPING GUO, CN; YANLING ZHANG, CN

(54) **Nowe urządzenie pierścienia szlifierskiego do kołnierzy T.L do wytwarzania energii wiatrowej**

(57) Niniejsze zgłoszenie przedstawione na rysunku odnosi się do dziedziny technicznej urządzeń z pierścieniami szlifierskimi, a w szczególności do nowego urządzenia pierścienia szlifierskiego do kołnierzy T.L do wytwarzania energii wiatrowej. Obejmuje skrzynkę roboczą, wał podporowy i ramę nośną I, które to są rozmieszczone na dolnym końcu górnej płyty skrzynki roboczej, jak opisano. Wał podporowy, jak opisano, znajduje się po zewnętrznej stronie ramy nośnej I. Stół z pierścieniem szlifierskim, szyna ślizgowa I i szyna ślizgowa II są umieszczone na górze płyty dolnej skrzynki roboczej zgodnie z opisem. Stół z pierścieniami szlifierskimi zgodnie z opisem znajduje się między szynami ślizgowymi I i szynami ślizgowymi II. Mechanizm przetwarzania w kształcie litery L jest obracalnie rozmieszczony na wewnętrznej ścianie ramy nośnej I, jak opisano, służy do obróbki kołnierza w kształcie litery L. Dolny koniec wału podporowego, jak opisano, jest połączony obrotowo z mechanizmem przetwarzającym w kształcie litery L, jak opisano, za pomocą koła zębatego stożkowego II. Niniejszy wynalazek kontroluje lewy i prawy ruch górnego i dolnego rolki stożkowego poprzez ustawienie mechanizmu przetwarzania w kształcie litery L, mechanizmu przetwarzania w kształcie litery T, napędzanego bloku obrotowego, wału nośnego i ramy nośnej I w celu ułatwienia produkcji kołnierzy o różnych promieniach. Może również przetwarzać kołnierze w kształcie litery T i L za pomocą pojedynczego urządzenia, rozszerzając zakres produkcji urządzenia, poprawiając jego praktyczność, a tym samym zmniejszając koszty produkcji.

(10 zastrzeżeń)



A1 (21) **444357** (22) 2023 04 07

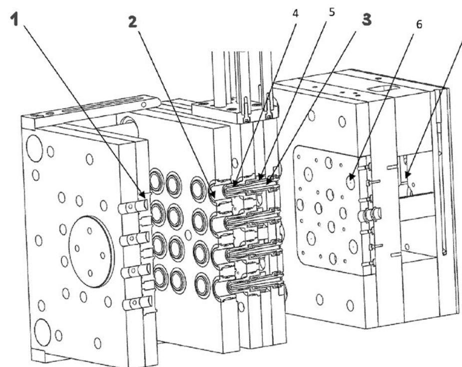
(51) *B29C 45/03* (2006.01)
B29C 45/04 (2006.01)
B29C 45/26 (2006.01)
B29C 45/27 (2006.01)
B29C 33/34 (2006.01)
B29C 33/42 (2006.01)
B29C 33/44 (2006.01)

(71) SOSNOWSKI ARKADIUSZ PRZEDSIĘBIORSTWO PRODUKCYJNO-HANDLOWE SELPO, Warszawa
(72) SOSNOWSKI ARKADIUSZ

(54) **Forma wtryskowa do wytwarzania zakrętek do butelek lakieru do paznokci z tworzyw sztucznych, zwłaszcza z recyklingu**

(57) Istotą zgłoszenia jest to, że forma wtryskowa w rdzeniu głównym (3) wykonany jest stożkowy otwór przelotowy stanowiący zimny kanał (8), którym wtryskuje się płynne tworzywo sztuczne do gniazda utworzonego z połączenia matrycy czołowej (1) oraz matrycy walcowej (2). Korzystnie, zimny kanał (8) rdzenia głównego (3) ma kształt stożkowej igły.

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) **444380** (22) 2023 04 12

(51) *B29D 7/01* (2006.01)
B32B 27/28 (2006.01)
C08L 27/12 (2006.01)
B32B 27/16 (2006.01)
B29C 59/10 (2006.01)
B23H 1/00 (2006.01)
B23H 1/04 (2006.01)

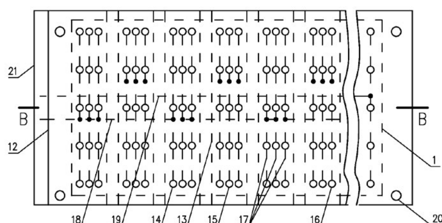
(71) UNIWERSYTET ŁÓDZKI, Łódź
(72) BEDNAREK STANISŁAW

(54) **Folia elektretowa i przyrząd do wytwarzania folii elektretowej**

(57) Przedmiotami zgłoszenia są folia elektretowa, wykazująca trwałe naelektryzowanie i mająca zastosowanie do mocowania jej na dowolnej powierzchni oraz do budowy przetworników elektromechanicznych i przyrząd do wytwarzania folii elektretowej. Folia elektretowa stanowi płaską taśmę (1) o grubości 1 - 2 mm i szerokości 200 - 300 mm, wykonaną z politetrafluoroetylenu (PTFE),

zawierającą w całej objętości taśmy (1) obszary trwale naelektryzowane i mające kształt wzajemnie równoległych pasków, przy czym zwroty wektorów natężenia pola elektrycznego, wytwarzanego przez sąsiadujące ze sobą paski są przeciwne oraz prostopadłe do powierzchni taśmy (1). Przyrząd do wytwarzania folii elektretowej, wykorzystujący metodę wyładowania koronowego, zawiera płytę górną w kształcie prostokąta, umieszczoną poziomo i mającą od strony dolnej wystające górne paski dystansowe o grubości 0,5 - 1 mm, skierowane równolegle do krótszego boku płyty górnej. W tej płycie od strony dolnej są osadzone na wcisk górne elektrody ostrzowe, w kształcie prętów o przekroju poprzecznym kołowym, zakończone stożkami ostrzami zwróconymi pionowo w dół i wierzchołki ostrzy tych elektrod pokrywają się z dolną powierzchnią płyty górnej.

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) **444399** (22) 2023 04 13

(51) ***B41M 3/14*** (2006.01)
B42D 25/30 (2014.01)

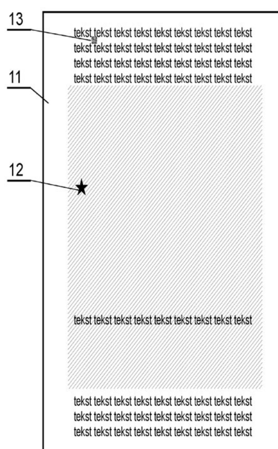
(71) MELLOW SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Kraków

(72) DĄBROWSKI MARCIN

(54) **Sposób drukowania cyfrowego dokumentów zabezpieczonych oraz wydrukowany cyfrowo dokument zabezpieczony**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób drukowania cyfrowego dokumentów zabezpieczonych oraz wydrukowany cyfrowo dokument zabezpieczony. Sposób drukowania cyfrowego dokumentów zabezpieczonych wielobarwnych, w którym na podłożu drukowym za pomocą maszyny drukującej drukuje się obrazy rastra poszczególnych kanałów barwnych wraz z oznaczeniem zabezpieczającym, znamienny tym, że: ustala się lokalizację oznaczenia zabezpieczającego (12) w pierwszym kanale barwnym, przy czym barwa pierwszego kanału barwnego w przestrzeni CIELab ma jasność (L) o wartości większej od 80, co najmniej jeden ze współczynników a lub b o wartości w zakresie od -128 do -80 albo od 80 do 127, oraz wskaźnik fluorescencji (dFL) o wartości nie większej niż 1; generuje się identyfikator lokalizacji (13) w postaci kodu matrycowego zawierającego zakodowane informacje o ustalonej lokalizacji oznaczenia zabezpieczającego (12); ustala się położenie identyfikatora lokalizacji w drugim kanale barwnym, innym niż pierwszy kanał barwny; oraz generuje się obrazy rastra dla dokumentu zabezpieczonego poprzez dodanie do podstawowych obrazów rastra, dla podstawowego obrazu wielotonalnego, stanowiącego główną treść dokumentu, oznaczenia zabezpieczającego (12) w pierwszym kanale barwnym oraz identyfikatora lokalizacji (13) w drugim kanale barwnym.

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) **444377** (22) 2023 04 12

(51) ***B60P 3/06*** (2006.01)
B62D 63/06 (2006.01)

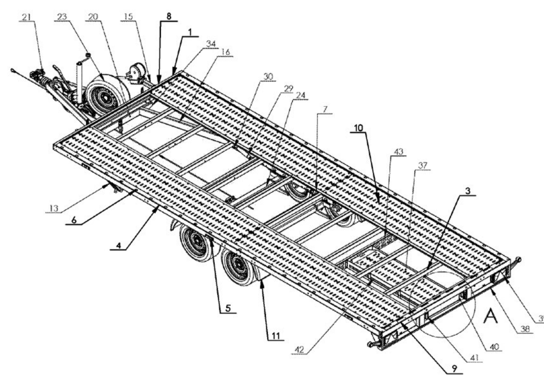
(71) STALKO SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ SPÓŁKA KOMANDYTOWA, Warszawa

(72) GABRYLEWICZ MICHAŁ

(54) **Przyczepa samochodowa**

(57) Przyczepa samochodowa charakteryzuje się tym, że oparta jest o zastosowanie uchylnej ramy nośnej (1) w całości wykonanej z profili zamkniętych, gdzie do profili wzdłużnych przyspawane są profile poprzeczne (3), zaś do konstrukcji ramy nośnej przyspawane są listwy boczne (4) posiadające w swojej konstrukcji otwory na lampy obrysowe (5) i uchwyty dla zaczepów pasów transportowych (6), profile łączące najazdy, zderzak przedni (8) i zderzak tylny (9), po obu stronach przyczepy samochodowej, na całej długość jej platformy transportowej zainstalowano tłoczone trapy najazdowe (10), natomiast na wysokości kół, do profili poprzecznych ramy nośnej (3) zostały zamontowane błotniki (11).

(14 zastrzeżeń)



A1 (21) **444374** (22) 2023 04 07

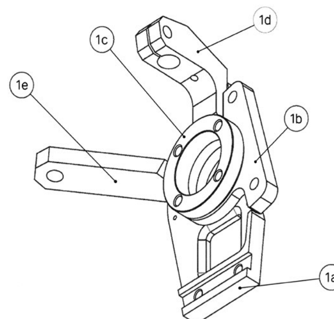
(51) ***B62D 7/00*** (2006.01)
B62D 7/06 (2006.01)

(71) ART - MOTOR LESZCZYŃSCY, RUTKOWSCY SPÓŁKA JAWNA, Solniczki

(72) RUTKOWSKA MONIKA

(54) **Zwrotnica kół zwłaszcza do mikrosamochodów elektrycznych**

(57) Zwrotnica kompletna w obręczy koła pojazdu, zwłaszcza do mikrosamochodów elektrycznych kół przednich, do której za pomocą końcówek kierowniczych przymocowany jest układ



kierowniczy i/lub osadzone jest w niej również łożysko koła lub przykręcona jest do niej jego piasta, charakteryzuje się tym, że zawiera połączenie płyty zwrotnicy (1a), płytki hamulcowej w formie tulei (1b) z kołnierzem asymetrycznym stanowiącym naddatek wymiarowy, do której jest przytwierdzony pierścień zwrotnicy w formie tulei (1c). Na płycie zwrotnicy (1a), na zewnątrz obręczy kołnierza tulei płytki hamulcowej usytuowany jest wspornik sworznia (1d) Do płyty zwrotnicy (1a), asymetrycznie zamocowany jest także wąs kierowniczy (1e), który znajduje się przy zewnętrznej części symetrycznego elementu tulei płytki hamulcowej (1b).

(3 zastrzeżenia)

A1 (21) **444375** (22) 2023 04 12

(51) *B62D 25/20* (2006.01)
B60R 13/01 (2006.01)

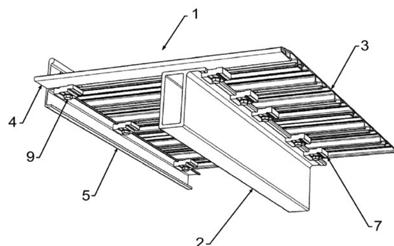
(71) PROFILPOL SYSTEM SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Olesno

(72) WOLNY JAROSŁAW; JAROŃ MICHAŁ

(54) **Podłoga modułowa lawety**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest podłoga (1) modułowa lawety, zawierająca co najmniej dwa profile nośne (2), co najmniej dwa panele podłogowe (3) zamocowane sąsiadująco ze sobą, panel końcowy (4) zamocowany do wolnego dłuższego boku panelu podłogowego (3), co najmniej dwa profile obwodowe (5) zamocowane na krótszych bokach paneli podłogowych (3) oraz elementy je łączące, charakteryzuje się tym, że profile nośne (2) w przekroju poprzecznym mają kształt kształtownika z wypustem (2a) przebiegającym na całej długości profilu nośnego (2), panele podłogowe (3) mają wysokość mniejszą od 20 mm, przy czym część przednia dłuższego boku panelu podłogowego (3) zawiera zakończenie typu pióro, zaś część tylna dłuższego boku panelu podłogowego (3) zakończenie typu wpust, przy czym na powierzchni dolnej panelu podłogowego (3) równolegle do dłuższego jego boku przebiega co najmniej jedna szyna podłogowa (6) mająca w przekroju poprzecznym kształt ceownika półzamkniętego, z kolei część przednia dłuższego boku panelu końcowego (4) zawiera zakończenie typu pióro, zaś część tylna dłuższego boku panelu końcowego (4) ma drugie zakończenie, przy czym na powierzchni dolnej panelu końcowego (4), równolegle do dłuższego boku przebiega co najmniej jedna szyna końcowa (8) mająca w przekroju poprzecznym kształt ceownika półzamkniętego, przy czym panele podłogowe (3) i panel końcowy (4) są zamocowane do profili nośnych (2) poprzez pierwsze zworki (7), a poprzez drugie zworki (9) zamocowane są panele obwodowe (5) do paneli podłogowych (3).

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) **444360** (22) 2023 04 07

(51) *B62D 63/06* (2006.01)
B60P 1/00 (2006.01)
B60P 1/43 (2006.01)
B60P 1/16 (2006.01)
B66F 11/00 (2006.01)

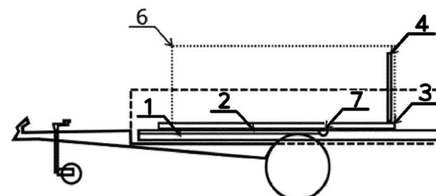
(71) STAY-ON STORAGE ENGINEERING SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Nowe Miasto Lubawskie

(72) GRABOWSKI PAWEŁ; RAFAŁ KRZYSZTOF; KONIAK MARCIN

(54) **Podnośnik**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest podnośnik mocowany do powierzchni przyczepy umożliwiający zmianę pozycji szafy elektroinstalacyjnej z wertykalnej na horyzontalną charakteryzujący się tym, że zawiera ramę wsporczą (1) zamontowaną do powierzchni poziomej przyczepy, na której porusza się ruchoma, przesuwna rama (2), która zmienia pozycje ładunku w płaszczyźnie horyzontalnej; na końcu ruchomej ramy (2) od tylnej strony przyczepy na przegubie o jednym stopniu swobody (7) zamocowana jest płaska platforma (3), gdzie na jej końcu znajdują się widły (4) prostopadłe do powierzchni platformy (3).

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) **444398** (22) 2023 04 13

(51) *B65D 6/18* (2006.01)

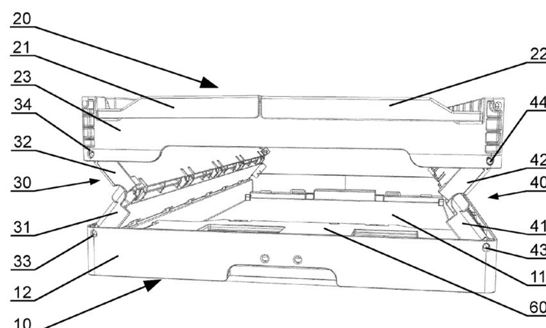
(71) SIEĆ BADAWCZA ŁUKASIEWICZ - POZNAŃSKI INSTYTUT TECHNOLOGICZNY, Poznań

(72) GRABIA MICHAŁ; MARKOWSKI TOMASZ; KOBUSIEWICZ JAN; SITARZ PIOTR; KACZMAREK BARTOSZ; OZYRA MICHAŁ; PLEC KRZYSZTOF; JAWORSKI MATEUSZ; MAĆKOWIAK WOJCIECH

(54) **Opakowanie transportowe**

(57) Opakowanie transportowe zawierające: część dolną (10) zawierającą prostokątne dno (11) oraz obwodowy kołnierz dolny (12); część górną (20) zawierającą obwodowy kołnierz górny (23) oraz prostokątne wieko opakowania; przy czym część dolna (10) jest połączona z częścią górną (20) uchylnymi ścianami bocznymi (30, 40, 50, 60); charakteryzuje się tym, że: pierwsza ściana boczna (30) zawiera dwie połączone ze sobą uchylne płyty (31, 32), przy czym dolna płyta (31) jest przymocowana uchylnie do części dolnej (10), a górna płyta (32) jest przymocowana uchylnie do części górnej (20); druga ściana boczna (40) zawiera dwie połączone ze sobą uchylne płyty (41, 42), przy czym dolna płyta (41) jest przymocowana uchylnie do części dolnej (10), a górna płyta (42) jest przymocowana uchylnie do części górnej (20); trzecia ściana boczna (50) jest przymocowana uchylnie do części górnej (20); czwarta ściana boczna (60) przymocowana uchylnie do części dolnej (10); przy czym opakowanie jest przestawne pomiędzy pozycją złożoną oraz pozycją rozłożoną; przy czym w pozycji złożonej opakowania uchylne płyty (31, 32, 41, 42) pierwszej i drugiej ściany bocznej (30, 40) oraz trzecia i czwarta ściana boczna (50, 60) są ustawione w pozycji równoległej względem dna (11); natomiast w pozycji rozłożonej opakowania ściany boczne (30, 40, 50, 60) są ustawione w pozycji prostopadłej względem dna (11).

(11 zastrzeżeń)



DZIAŁ C

CHEMIA I METALURGIA

A1 (21) **444371** (22) 2023 04 11

(51) *C04B 28/02* (2006.01)
C04B 18/16 (2023.01)
C04B 18/167 (2023.01)
B28B 1/08 (2006.01)
B28B 1/04 (2006.01)

(71) ROOSENS BETONS-POLSKA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Połchowo

(72) RYDYGIER PIOTR; RZEPKA ŁUKASZ; PERŁA PRZEMYSŁAW

(54) **Sposób wytwarzania betonowych elementów wibroprasowanych**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób wytwarzania betonowych elementów wibroprasowanych zwłaszcza bloczków fundamentowych pełnych i drążonych oraz pustaków szalunkowych, charakteryzujący się tym, że mieszankę betonową o podwyższonej lepkości poddaje się wstępnemu wymieszaniu składników, które wprowadza się w następującej kolejności: kruszywa drobne, kruszywa grube, kruszywa lekkie, kruszywo z recyklingu w postaci gruzu oraz kruszywa z recyklingu gruzu o uziarnieniu ciągłym, po czym wprowadza wodę do wstępnego mieszania, po czym dodaje cement z grupy cementów portlandzkich wraz z domieszką uplastyczniającą i uzupełnia pozostałą ilością wody zarobowej i poddaje się homogenizacji do uzyskania jednorodnej masy o stałej wilgotności w całej swojej objętości pozwalającej na formowanie mieszanki betonowej metodą wibroprasowania wynikających z założeń receptury do uzyskania konsystencji badanej, którą transportuje się taśmociągami do wibroprasy i poddaje się procesowi formowania, który polega na tym, że mieszankę wprowadza się do szuflady zasypowej, za pomocą której w ściśle określonej sekwencji następuje wypełnianie formy świeżą mieszanką betonową, przy czym wypełnianie formy prowadzi się wraz z wibracją wstępną, zaś proces formowania składa się z dwóch etapów, podczas pierwszego etapu następuję wibrowanie wstępne i przebiega przy udziale wibracji w zależności od kształtu elementu formowanego, w drugiej fazie mieszanka zostaje zawibrowana i jednocześnie dociśnięta przez stempel, przy czym obie fazy przebiegają w sposób płynny, następnie poddaje procesowi dojrzewania.

(3 zastrzeżenia)

A1 (21) **444395** (22) 2023 04 13

(51) *C07D 405/12* (2006.01)
C07D 409/12 (2006.01)
C07D 233/54 (2006.01)
C07C 275/24 (2006.01)
A61P 25/04 (2006.01)
A61P 29/02 (2006.01)

(71) UNIWERSYTET MEDYCZNY W LUBLINIE, Lublin

(72) MATOSIUK DARIUSZ; STRASZAK DOMINIK; WOŹNIAK SYLWIA

(54) **1-(1-aryloimidazolin-2-ylo)-3-aryloalkilo pochodne mocznika oraz sposób ich wytwarzania i ich zastosowanie**

(57) Przedmiotem zgłoszenia są 1-(1-aryloimidazolin-2-ylo)-3-aryloalkilo pochodne mocznika oraz sposób ich wytwarzania i ich zastosowanie w leczeniu bólu neuropatycznego i przewlekłego.

(5 zastrzeżeń)

A1 (21) **444394** (22) 2023 04 13

(51) *C07D 487/04* (2006.01)
A61K 31/4188 (2006.01)
A61P 25/02 (2006.01)
A61P 29/00 (2006.01)

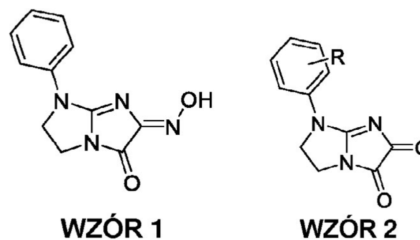
(71) UNIWERSYTET MEDYCZNY W LUBLINIE, Lublin

(72) MATOSIUK DARIUSZ; STRASZAK DOMINIK; WOŹNIAK SYLWIA

(54) **1-arylo-6-hydroksyimino-5(1H)okso-2,3-dihydroimidazo[1,2-a]imidazole oraz sposób ich wytwarzania oraz ich zastosowanie**

(57) Przedmiotem zgłoszenia są 1-Arylo-6-hydroksyimino-5(1H)-okso-2,3-dihydroimidazo[1,2-a]imidazole o wzorze ogólnym 1, gdzie R oznacza podstawnik w pierścieniu fenylowym taki jak wodór 3-metyl, 4-metyl, 3-chloro, 4-chloro, 2-metoksy, 4-metoksy oraz sposób ich otrzymywania charakteryzujący się tym, że pochodne 1-arylo-5,6(1H)diokso-2,3-dihydroimidazo[1,2-a]imidazole o wzorze ogólnym 2, gdzie R ma wyżej podane znaczenie poddaje się kondensacji z chlorowodorkiem hydroksyloaminy o wzorze ogólnym 3, przy czym reakcję prowadzi się w polarnym, protonowym rozpuszczalniku, korzystnie alkoholu. Zgłoszenie obejmuje również zastosowanie przedmiotowych związków w leczeniu bólu neuropatycznego i przewlekłego.

(5 zastrzeżeń)



$NH_2OH \times HCl$

WZÓR 3

A1 (21) **444382** (22) 2023 04 12

(51) *C08J 5/18* (2006.01)
C08L 5/00 (2006.01)
B32B 9/02 (2006.01)
B65D 65/46 (2006.01)
A23P 20/00 (2016.01)

(71) UNIWERSYTET EKONOMICZNY W KRAKOWIE, Kraków

(72) CHOLEWA-WÓJCIK AGNIESZKA; JAMRÓZ EWELINA; JODŁOWSKA MAGDALENA

(54) **Biodegradowalna folia z ekstraktami roślinnymi i sposób jej otrzymywania**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest biodegradowalna dwuwarstwowa folia z ekstraktami roślinnymi, posiadająca pierwszą warstwę stanowiącą odparowany 1% roztwór wodny furcellaranu z dodatkiem gliceryny, w stosunku wagowym 1:1 do suchej masy furcellaranu z wprowadzonym dodatkowo pojedynczo jednym z następujących wodnych ekstraktów roślinnych: ze zmielonego pieprzu czarnego, czosnku granulowanego, suszonych pomidorów lub ziela wrotyczu, poddany ciągłemu mieszaniu w temperaturze 60°C przez 1 godzinę i przesączeniu przez filtr i dodany do pierwszego roztworu foliotwórczego w ilości od 19% do 23%, całkowitej masy pierwszego roztworu, natomiast drugą warstwę foliotwórczą stanowiącą odparowany roztwór wodny 1% furcellaranu oraz 0,5% żelatyny poddany mieszaniu w temperaturze 180°C - 220°C przez 20 - 30 minut z dodaną następnie gliceryną w ilości 1% całkowitej masy drugiego roztworu foliotwórczego. Przedmiotem zgłoszenia jest również sposób otrzymywania biodegradowalnej folii z ekstraktami roślinnymi.

(8 zastrzeżeń)

A1 (21) **444362** (22) 2023 04 08

(51) *C08L 25/06* (2006.01)
C08L 97/02 (2006.01)
C08K 3/04 (2006.01)
C08K 7/00 (2006.01)

(71) PIMAR - PLASTICS SIEBIESIEWICZ SPÓŁKA KOMANDYTOWA, Czarna Białostocka

(72) JAŁBRZYKOWSKI MAREK; SIEBIESIEWICZ KAMIL

(54) **Kompozycja polimerowa na bazie polistyrenu do wykonywania akcesoriów meblowych**

(57) Kompozycja polimerowa na bazie polistyrenu do wykonywania akcesoriów meblowych zawiera drobno płatkowy grafit w ilości do 0,1% mas. oraz włókna proszku konopnego w ilości do 0,5% mas.

(2 zastrzeżenia)

Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2024 05 14

A1 (21) **444385** (22) 2023 04 13

(51) *C21D 10/00* (2006.01)
C21D 7/00 (2006.01)
C01B 32/198 (2017.01)
B82Y 30/00 (2011.01)

(71) WOJSKOWA AKADEMIA TECHNICZNA IM. JAROSŁAWA DĄBROWSKIEGO, Warszawa

(72) NASIŁOWSKA BARBARA; KOPCZYŃSKI KRZYSZTOF; MIERCZYK ZYGMUNT; SZALA MATEUSZ

(54) **Sposób umocnienia stali**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób umacniania stali, korzystnie o płaskiej powierzchni, gdzie do utwardzania wykorzystano środki wybuchowe i w pierwszym etapie dokonuje się oczyszczenia i aktywacji powierzchni stali plazmą (50 - 200 W, przez 1 - 60 minut), następnie przez czas od 1 - 180 minut namacza się stal w dyspergowanej zawiesinie tlenku grafenu o stężeniu 2 - 15 g/l, następnie dokonuje się suszenia próżniowego przez czas od 1 do 48 h w temp. od 15°C do 50°C, a następnie wykonuje umocnienie wybuchowe z wykorzystaniem materiału wybuchowego.

(7 zastrzeżeń)

A1 (21) **444381** (22) 2023 04 12

(51) *C25C 1/20* (2006.01)
C01G 55/00 (2006.01)

(71) AKADEMIA IM. JAKUBA Z PARADYŻA, Gorzów Wielkopolski

(72) JANKOWSKI KRZYSZTOF

(54) **Sposób wytwarzania nanokoloidów platyny w wyładowaniu łukowym prądu przemiennego**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób wytwarzania nanokoloidów platyny. Sposób wytwarzania nanokoloidów platyny, charakteryzuje się tym, że elektrody platynowe o średnicy 0,5 - 2 mm umieszcza się w uchwytach elektrod reaktora wysokiego napięcia, który napełnia się wodą destylowaną pozbawioną substancji redukujących i dodatków stabilizujących nanocząstki w temperaturze pokojowej do całkowitego zanurzenia elektrod, następnie elektrody za pomocą śruby mikrometrycznej ustawia się w odległości 1 - 1,5 mm od siebie i doprowadza napięcie 0,5 - 5 kV, dalej podczas wyładowania, napięcie obniża się do 0,35 - 3 kV, przy uśrednionym natężeniu prądu 0,1 - 5 A, dalej w czasie zainicjowanego wyładowania łukowego t = 1 - 2 min dla koloidu a i t = 5 - 20 min dla koloidu b wytwarza się wysoka lokalna temperatura, która prowadzi do ablacji elektrod i wytworzenia nanocząstek platyny w wodzie o rozkładzie średnic od 3-15 nm do 40-200 nm i stężeniach 3 - 120 ppm w postaci koloidów a i b, przy czym proces prowadzi się przez 1 - 60 min, w temp. 20°C - 85°C.

(1 zastrzeżenie)

DZIAŁ E

BUDOWNICTWO; GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE ZESPOLONE

A1 (21) **444366** (22) 2023 04 11

(51) *E04D 13/035* (2006.01)
E05F 15/00 (2015.01)

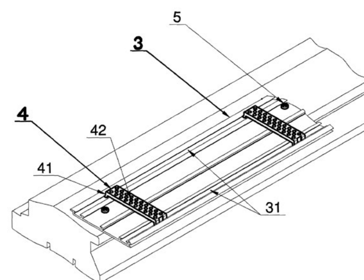
(71) FAKRO PP SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Nowy Sącz

(72) MATUSIK SYLWESTER

(54) **Okno dachowe z listwą**

(57) Okno dachowe zbudowane z ościeżnicy i skrzydła z pakietem szybowym, oraz posiadające listwę (3) dla dodatków okna dachowego, przeznaczoną do zamontowania na ramiaku dolnym ościeżnicy okna dachowego, przy czym listwa (3) jest wzdłużnym elementem z prowadnicą, oraz posiada ruchomą płytkę montażową (4) dla środka mocującego dodatek okna dachowego na listwie (3).

(6 zastrzeżeń)



A1 (21) **444378** (22) 2023 04 12

(51) *E06B 3/10* (2006.01)
E06B 3/70 (2006.01)

(71) CENTURION-R SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Sanok

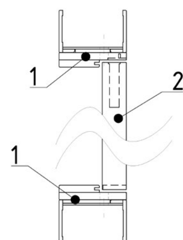
(72) KAWA JACEK

(54) **Sposób wytwarzania systemu lekkich drzwi biurowych i system wytworzony tym sposobem**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób wytwarzania systemu lekkich drzwi biurowych i system wytworzony tym sposobem. Sposób wytwarzania systemu lekkich drzwi biurowych składający się z skrzydła drzwiowego, ościeżnicy i kątownika charakteryzuje się tym, że przebiega w kilku etapach, przy czym w pierwszym etapie obróbce podlega ościeżnica, w drugim etapie skrzydło drzwiowe (2), zaś w trzecim etapie wytwarzania następuje obróbka kątownika. System lekkich drzwi biurowych charakteryzuje się tym, że skrzydło drzwiowe (2) stanowi rama, składająca się z połączonych ze sobą dwóch listew pionowych i dwóch listew poziomych, przy czym w miejscach, gdzie znajduje się zamek i zawias znajdują się dodatkowe wstawki, po obydwu stronach ramiaka znajdują się płyty HDF o grubości 3 mm z uprzednio oklejonym dekorem oraz kieszeń pod zamek i otwory pod zawiasy; ościeżnica składa się z dwóch elementów pionowych i jednego elementu poziomego, do których po obydwu stronach mocowane są kątowniki, z jednej strony kątownik standardowy z drugiej strony kątownik standardowy lub opcjonalnie poszerzony, w ościeżnicy usytuowane są kieszenie pod zawiasy i zaczep, a w kanale ościeżnicy umieszczona jest uszczelka, trzeci element systemu to jest profil ościeżnicy (1), tworzy panel klejony ościeżnicy składający się z 4 przyciętych na odpowiedni wymiar sklejonych ze sobą paneli z płyty MDF oraz kątownik standardowy, który składa się z panelu kątownika oraz pióra

kątownika standardowego lub kątownik poszerzony składający się z panelu kątownika oraz pióra kątownika poszerzonego.

(13 zastrzeżeń)



A1 (21) **444373** (22) 2023 04 07

(51) ***E06B 3/26*** (2006.01)
E06B 3/32 (2006.01)

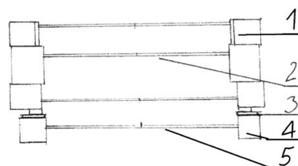
(71) PRZEDSIĘBIORSTWO PRODUKCYJNO-HANDLOWO--USŁUGOWE MARIOLA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa

(72) WIERZBOWSKI JERZY

(54) **Okno**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest okno wykonane z aluminium, charakteryzujące się tym, że ma ościeżnicę wewnętrzną (1) z potrójnym szkleniem skrzydeł i połączoną łącznikiem (3) z ościeżnicą zewnętrzną (4) z pojedynczym przeszkleniem (5).

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) **444392** (22) 2023 04 11

(51) ***E21D 11/22*** (2006.01)
E21D 11/18 (2006.01)
E21D 15/58 (2006.01)

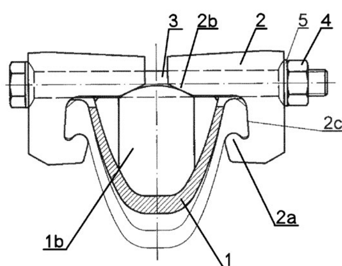
(71) CIAŁKOWSKI BOGUSŁAW, Chrzanów

(72) CIAŁKOWSKI BOGUSŁAW

(54) **Blokada szybkich zsuwów połączeń obudowy górniczej**

(57) Blokada szybkich zsuwów połączeń obudowy górniczej ma wkładkę (1), wspierającą się na kołnierzach kształtownika obudowy, która w środkowej części ma wsporniki (1b) oraz ma szczęki (2), które obejmują kołnierze kształtownika obudowy i wyposażone są w zaczepy (2a), umieszczone w rowkach pod kołnierzami kształtownika obudowy i ramiona (2b), wspierające się na wspornikach (1b) wkładki. Szczęki dociskane są do kształtownika obudowy śrubą (3) i nakrętką (4).

(3 zastrzeżenia)



Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2024 01 18

DZIAŁ F

MECHANIKA; OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA

A1 (21) **444397** (22) 2023 04 11

(51) ***F03B 13/06*** (2006.01)

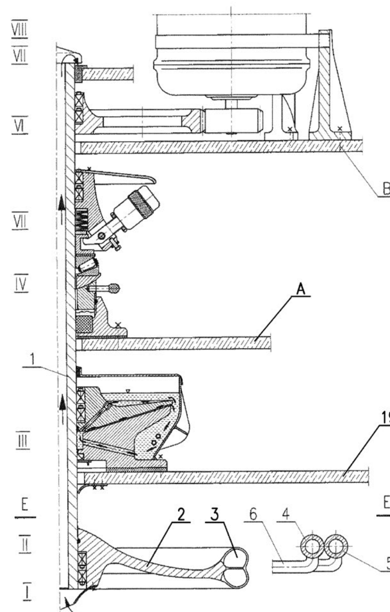
(71) INSTYTUT TECHNIKI GÓRNICZEJ KOMAG, Gliwice; POLITECHNIKA ŚLĄSKA, Gliwice

(72) MIKUŁA STANISŁAW; MIKUŁA JAROSŁAW; SZWEDA STANISŁAW; SZYGUŁA MAREK; NIEŚPIAŁOWSKI KRZYSZTOF; WÓJCICKI MATEUSZ; DOBRZANIECKI PIOTR; BAŁAGA DOMINIK; SIEGMUND MICHAŁ; KACZMARCZYK KRZYSZTOF; KALITA MAREK

(54) **Szczytowa siłownia wodna zasilana z rurociągu odwadniającego kopalni głębinowej**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest szczytowa siłownia wodna zasilana z rurociągu odwadniającego kopalni głębinowej, wytwarzająca energię elektryczną w czasie szczytowego lub awaryjnego zapotrzebowania, ściśle powiązana z działaniem instalacji głównego odwadniania podziemnych wyrobisk kopalń głębinowych. Szczytowa siłownia wodna ma szeregową strukturę konstrukcyjną związaną z pionowym wałem, na którym w najniżej położonym miejscu zamocowana jest osiowo-nieobrotowo-centrycznie tarcza wirnika Peltona (2) z łopatkami (3) i ponad tarczą (2), na stropie (19), przymocowana jest względem osi wału panew z otworami, a ponad panwią przymocowany jest do wału stożkowy czop o kształcie bieżni dolnej dopasowanym do kształtu powierzchni górnej panwi i w stożkowym czopie znajdują się skośne ku górze otwory połączone dolnym końcem z obszarem wylotu z otworów oraz powyżej na nieruchomej platformie środkowej (A) zamocowana jest centrycznie do wału podstawa, do której od góry wkręcona jest tuleja regulacyjna z kulistą podporą, na której podparte jest łożysko toczne stożkowe, które od góry jest w kontakcie z nałożoną na wał centrycznie tuleją przesuwną z wybraniem w środkowej części, a w wybranie włożone są, rozmieszczone równomiernie na obwodzie wału końcówki uchylnych dźwigni.

(11 zastrzeżeń)



A1 (21) **444355** (22) 2023 04 07

(51) *F03G 7/08* (2006.01)
H02N 1/06 (2006.01)
E01F 11/00 (2006.01)

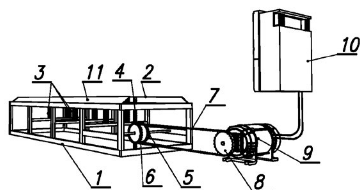
(71) POTEJKO TOMASZ, Pruszcz Gdański

(72) POTEJKO TOMASZ

(54) **Urządzenie do odzyskiwania energii oraz sposób wytwarzania energii elektrycznej z wykorzystaniem tego urządzenia**

(57) Urządzenie do odzyskiwania energii zawiera platformę (1), która ma postać kratownicy na której wierzchniej stronie osadzona jest pokrywa (2), do której spodniej strony zamocowane są podnośniki (3). Wewnątrz platformy (1), do pokrywy (2) zamocowany jest bagnet zębaty (4), który drugim końcem połączony jest z kołem zębatym (5), które połączone jest z pierwszym kołem pasowym zębatym (6) przekładni pasowej, które poprzez pas napędowy (7) połączone jest z drugim kołem pasowym zębatym (8), które połączone jest z prądnicą (9), której wyjście połączone jest z wejściem falownika (10), którego wyjście połączone jest z siecią energetyczną. Sposób wytwarzania energii elektrycznej z wykorzystaniem urządzenia do odzyskiwania energii prowadzi się tak, że platformę (1) wbudowuje się w przestrzeń jezdni albo chodnika albo ścieżki rowerowej tak, że pokrywa (2) jest nad powierzchnią tej jezdni albo tego chodnika albo tej ścieżki rowerowej. Po najechaniu przez pojazd albo wejściu człowieka lub zwierzęcia na tę pokrywę podnośniki (3) uginają się, po czym poprzez bagnet zębaty (4) porusza się kołem zębatym (5) i wymusza się ruch pierwszego koła pasowego zębatego (6), a następnie poprzez pas napędowy (7) porusza się drugim kołem pasowym zębatym (8) i napędza się prądnicę (9). Gdy pojazd zjedzie z pokrywy (2) albo człowiek lub zwierzę zejdzie z pokrywy (2), poprzez podnośniki (4) podnosi się pokrywę (2) i w prądnicy (9) wytwarza się prąd elektryczny, który kieruje się następnie do falownika (10), a następnie kieruje się go do sieci energetycznej.

(10 zastrzeżeń)



A1 (21) **444379** (22) 2023 04 12

(51) *F04D 19/02* (2006.01)
F04D 29/32 (2006.01)
F04D 29/54 (2006.01)

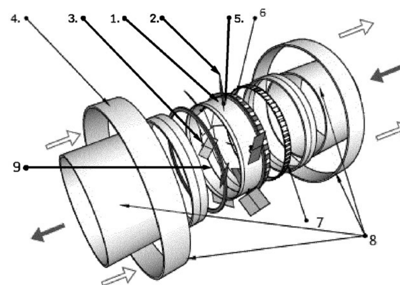
(71) WIŚNIEWSKI JAROSŁAW, Raszyn

(72) WIŚNIEWSKI JAROSŁAW

(54) **Wirnik dwustrumieniowy**

(57) Wirnik dwustrumieniowy charakteryzuje się tym, że na obręczy obrotowej (1) posiada zamocowane dwa rzędy łopat (2) i (3) zamocowanych w parach - do wnętrza i na zewnątrz obręczy obrotowej (1) i odseparowanych od siebie obręczą obrotową (1), przy czym każda łopata posiada łopatę przeciwną; przy czym łopaty (2) i (3) przytwierdzone są do pierścienia stabilizującego (9), który utrzymuje wszystkie łopaty (2) i (3) względem pierścienia pod tym samym kątem natarcia; przy czym łopaty (2) i (3) połączone są w parach na sztywno (jedna względem drugiej) i osadzone w trzpieniu (5), tak że mogą obracać się względem osi trzpienia (5); przy czym łopata wewnętrzna (2) zintegrowana jest z łopatą zewnętrzną (3), a wypadkowy kąt natarcia obydwu łopat ustalany jest samoistnie (samonastawnie) w wyniku ruchu obrotowego jako wynikowa wzajemnie przenoszonych sił wynikających z kształtu łopat oraz sił występujących w związku z ich ruchem obrotowym; przy czym pierścień stabilizujący (9) utrzymuje wszystkie łopaty (2) i (3) pod tym samym kątem natarcia.

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) **444430** (22) 2023 04 13

(51) *F26B 17/26* (2006.01)

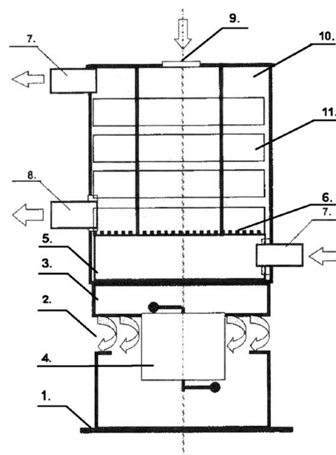
(71) POLITECHNIKA BYDGOSKA
IM. JANA I JĘDRZEJA ŚNIADECKICH, Bydgoszcz

(72) SZULC JOANNA; POĆWIARDOWSKI WOJCIECH; DOMORADZKI MAREK

(54) **Suszarka wibracyjna z wibratorem kołnierzowym**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest suszarka wibracyjna z wibratorem kołnierzowym wywołującym ruch precesyjny materiału ziarnistego wewnątrz zbiornika. Suszarka składa się z podstawy (1) i amortyzowanego sprężynami (2) stołu wibracyjnego (3), na którym zamocowano komorę (5) i zbiornik cylindryczny (10) z dnem sitowym (6), wewnątrz zbiornika (10) zamocowany jest blok złożony z mieszadeł stacjonarnych (11), które składają się z nachylonych pod kątem 45° powierzchni zamocowanych do pierścienia zewnętrznego i wewnętrznego, przy czym mieszadła (11) zamocowane są do pokrywy (9) i/lub dna komory (5), zaś napęd suszarki stanowi wibrator kołnierzowy (4), zamocowany centralnie do stołu wibracyjnego, który ma regulowane przeciwwagi w celu wywołania ruchu obwodowego w płaszczyźnie poziomej materiału w zbiorniku (10).

(1 zastrzeżenie)



DZIAŁ G

FIZYKA

A1 (21) **444431** (22) 2023 04 13

(51) *G01N 33/02* (2006.01)
G01N 23/20 (2018.01)

(71) POLITECHNIKA BYDGOSKA
IM. JANA I JĘDRZEJA ŚNIADECKICH, Bydgoszcz
(72) ZIÓŁKOWSKA DOROTA; BŁASZAK BŁAŻEJ;
SHYICHUK OLEKSANDER

(54) **Sposób oznaczania zawartości glutaminianu sodu w przyprawowych mieszankach ziołowo--warzywnych oraz w produktach instant**

(57) Przedmiotem rozwiązania według wynalazku jest sposób oznaczania zawartości glutaminianu sodu w przyprawach będących mieszaniną suszonych ziół i warzyw oraz NaCl, a także w produktach typu instant (np. sosy, zupy) metodą dyfrakcji promieniowania rentgenowskiego (XRD), przeznaczony do zastosowania w przemyśle spożywczym jako metoda kontroli składu gotowych produktów. Sposób polega na rejestracji dyfraktogramu rentgenowskiego zmielonej próbki produktu i wyliczeniu zawartości glutaminianu sodu z równania krzywej wzorcowej, na podstawie względnej wysokości wskazanego refleksu. Wzorce są mieszaninami glutaminianu sodu i produktu stanowiącego matrycę składu badanej grupy produktów. Zależność pomiędzy zawartością glutaminianu sodu we wzorcach, a wysokością sygnału analitycznego opisuje proste równanie matematyczne, najkorzystniej wielomian 2-go stopnia.

(3 zastrzeżenia)

A1 (21) **444367** (22) 2023 04 11

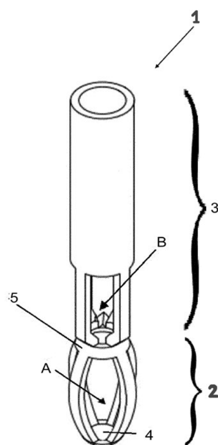
(51) ***G01N 33/15*** (2006.01)
G01N 13/00 (2006.01)
B01L 3/00 (2006.01)
B01F 31/31 (2022.01)
B01F 101/23 (2022.01)

(71) PHYSIOLUTION POLSKA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Wrocław
(72) NESTOROWICZ MICHALINA; STANISZEWSKA MARCELA; PASZKOWSKA JADWIGA; GARBARZ GRZEGORZ; BANACH GRZEGORZ; DOBOSZ JUSTYNA

(54) **Urządzenie do umieszczania farmaceutycznej postaci leku**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest urządzenie (1), do umieszczania farmaceutycznej postaci leku, zawierające element uchwytowy (2) mający co najmniej 3 żebra, które zbiegają się w części proksymalnej i części dystalnej elementu uchwytowego (2) tworząc zamkniętą przestrzeń do umieszczania w niej postaci leku, przy czym urządzenie (1) jest wykonane z elastycznego materiału przenoszącego nacisk na postać leku.

(16 zastrzeżeń)



A1 (21) **444351** (22) 2023 04 07

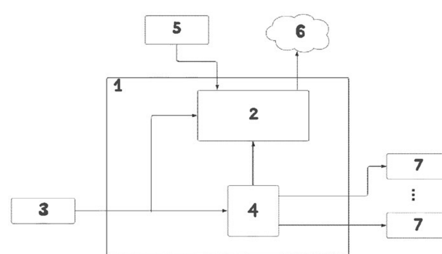
(51) ***G01R 31/34*** (2020.01)

(71) PERNAL RAFAŁ, Toruń
(72) PERNAL RAFAŁ

(54) **Układ do monitorowania pracy maszyn produkcyjnych**

(57) Układ do monitorowania pracy maszyn produkcyjnych charakteryzuje się tym, że składa się z obudowy (1), w której umieszczone jest urządzenie elektroniczne (2) analizujące zużycie energii oraz zbierające dane z czujników, które połączone jest z gniazdem (3) zasilającym oraz układem (4) do pomiaru prądu oraz energii. Urządzenie elektroniczne (2) połączone jest z czujnikami (5) maszyny lub czujnikami zewnętrznymi oraz bezprzewodowo lub przewodowo z chmurą danych lub serwerem lokalnym (6), a układ (4) do pomiaru prądu oraz energii połączony jest z gniazdem (7) jedno lub trzyfazowym zasilającym maszynę.

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) **444369** (22) 2023 04 11

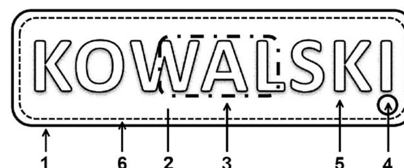
(51) ***G07C 9/00*** (2020.01)
H04B 5/00 (2024.01)
H04L 9/00 (2022.01)
G06K 19/077 (2006.01)
G09F 7/02 (2006.01)

(71) KANTOROWICZ ADAM, Warszawa;
HAMED MARIUSZ FRAIG, Warszawa
(72) KANTOROWICZ ADAM;
HAMED MARIUSZ FRAIG

(54) **Znacznik bezprzewodowy, artykuł odzieżowy i sposób autoryzacji użytkownika**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest znacznik bezprzewodowy przystosowany do komunikacji w technologii NFC, a także artykuł odzieżowy zawierający taki znacznik bezprzewodowy, jak i sposób autoryzacji użytkownika z wykorzystaniem znacznika bezprzewodowego. Znacznik bezprzewodowy zawierający układ radiowy (3) z pamięcią nieulotną, przy czym układ radiowy (3) jest skonfigurowany to transmisji danych zwłaszcza w technologii NFC, znamienny tym, że układ radiowy znajduje się w powłoce gumowej (2).

(19 zastrzeżeń)



II. WZORY UŻYTKOWE

DZIAŁ A

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

U1 (21) **131508** (22) 2023 06 15

(51) *A63B 21/072* (2006.01)

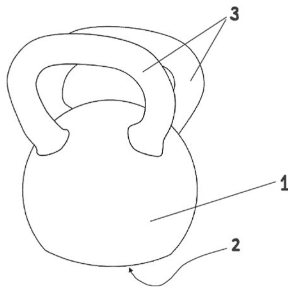
(31) 202231019 (32) 2022 06 16 (33) ES

(71) DEVIS RODRIGUEZ RICARDO, Paterna, ES
(72) DEVIS RODRIGUEZ RICARDO, ES

(54) **Ciężarek typu kettlebell**

(57) Wzór użytkowy dotyczy ciężarka typu kettlebell z główną masą (1) zawierającą płaską podstawę nośną (2), który charakteryzuje się tym, że po przeciwnej stronie płaskiej podstawy (2), ma dwa uchwyty (3).

(3 zastrzeżenia)



DZIAŁ B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

U1 (21) **131388** (22) 2023 04 07

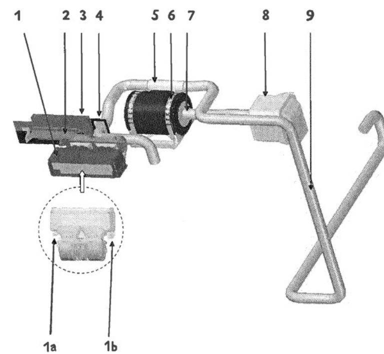
(51) *B60H 1/00* (2006.01)

(71) AMZ-KUTNO SPÓŁKA AKCYJNA, Kuto
(72) STACHOWSKI JAROSŁAW; FABISIAK DARIUSZ

(54) **System filtrowentylacji do pojazdu sanitarnego**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest system filtrowentylacji do pojazdu sanitarnego, który posiada wymiennik ciepła (1), wyposażony w nagrzewnicę (1a), połączoną z układem cieczy chłodzącej silnik pojazdu oraz w klimatyzator (1b), połączony ze sprężarką zawieszoną na bloku silnika pojazdu. Wymiennik ciepła (1) współpracuje niezależnie z dwoma układami zaciągowymi świeżego powietrza. Jeden układ stanowi sterowana elektrycznie klapa zaciągu świeżego powietrza (2) połączona z filtrem pyłowym (3), zamontowanym na zewnątrz kontenera pojazdu sanitarnego. Drugi układ stanowi filtropochłaniacz (6) wraz z wejściem (7) do filtropochłaniacza, połączonym rurą z zespołem filtrowentylacji (8), zapewniającym nadciśnienie powietrza w systemie. Drugi układ posiada trójnik (5) połączony z jednej strony z przepustem grodziowym (4), doprowadzającym oczyszczone powietrze do przedziału medycznego pojazdu sanitarnego, zaś z drugiej strony połączony z rurami (9), doprowadzającymi oczyszczone powietrze do kabiny kierowcy pojazdu sanitarnego.

(1 zastrzeżenie)



Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2024.02.27

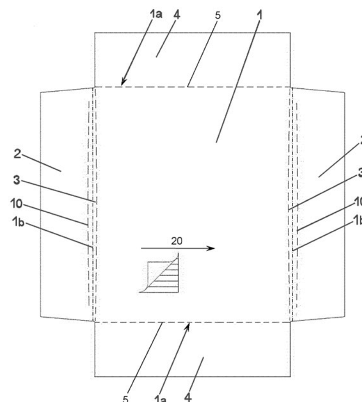
U1 (21) **131392** (22) 2023 04 13

(51) *B65D 5/28* (2006.01)

(71) MODEL OPAKOWANIA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Biłgoraj
(72) STOKŁOSA PAWEŁ; GÓRA TOMASZ; KORDECKI MAREK

(54) **Wykrój dla tacy**

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest wykrój dla tacy utworzony z płaskiego arkusza zawierającego prostokątne pole centralne (1) mające dwie pary przeciwległych boków (1a, 1b), oraz dwie pary przeciwległych pól bocznych (2, 4) rozciągających się od boków (1a, 1b) pola centralnego (1), przy czym pomiędzy wierzchołkami pola centralnego (1), wzdłuż jego boków (1a, 1b), przebiegają linie bigowania. W każdym z co najmniej jednej pary przeciwległych pól bocznych (2, 4), w pobliżu boku (1a, 1b) pola centralnego (1) utworzona jest zewnętrzna linia bigowania (10) rozciągająca się wzdłuż boku (1a, 1b) pola centralnego (1), usytuowana symetrycznie pomiędzy wierzchołkami pola centralnego (1) i mająca kształt łuku wygiętego w kierunku środka tego pola bocznego (2, 4). W polu centralnym (1), naprzeciwko każdej z zewnętrznych linii bigowania (10), utworzona jest wewnętrzna linia bigowania (3) usytuowana symetrycznie pomiędzy wierzchołkami pola centralnego (1)



i rozciągająca się wzdłuż jego boku (1a, 1b) oraz mająca kształt łuku wygiętego w kierunku środka pola centralnego (1). Co najmniej jedna spośród wewnętrznej i zewnętrznej linii bigowania (3, 10) rozciągających się wzdłuż tego samego boku (1a, 1b) pola centralnego (1) stanowi linię bigowania rozciągającą się na całej długości boku (1a, 1b) pola centralnego (1).

(4 zastrzeżenia)

DZIAŁ E

BUDOWNICTWO; GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE ZESPOLONE

U1 (21) **131390** (22) 2023 04 12

(51) *E04G 17/06* (2006.01)
E04G 11/36 (2006.01)
E04B 2/86 (2006.01)

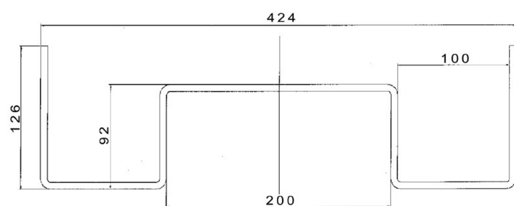
(71) COLOSEUM PRO SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Wałbrzych

(72) STANKIEWICZ JAROSŁAW; MAJEWSKI LESZEK; MIROS ARTUR

(54) **Uniwersalny system szalunków traconych o podwyższonym oporze cieplnym**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest przedstawiony na rysunku łącznik, charakteryzujący się tym, że jest wykonany z prętów stalowych o średnicy 6 - 10 mm; kształt wygięcia prętów umożliwia osadzenie dwóch równoległych płyt EPS stanowiących szalunek tracony fundamentu obiektu budowlanego; płyty EPS (szalunkowe) osadzane ręcznie są w łączniku bez dodatkowych elementów mocujących (na wcisk); łącznik wraz z płytami EPS stanowi szalunek tracony - pozostaje w warstwie betonu jako element zbrojenia.

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) **132096** (22) 2024 04 11

(51) *E05B 15/02* (2006.01)
E05B 63/00 (2006.01)

(31) IT202023000001485 (32) 2023 04 11 (33) IT

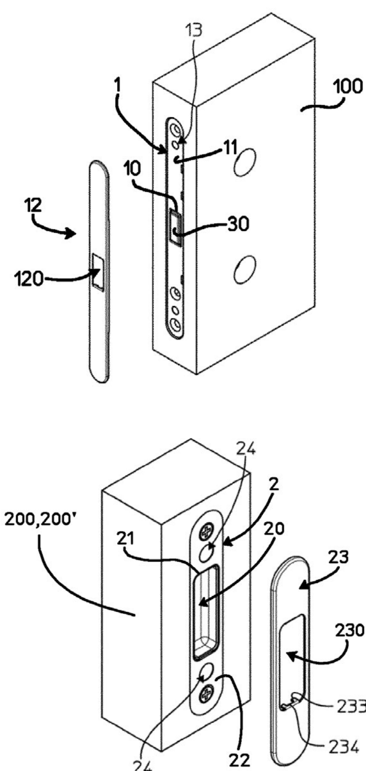
(71) KOBLENZ S.P.A., Coriano (RN), IT

(72) MIGLIORINI MASSIMO, IT

(54) **Zamek z elementem zakrywającym przedniej powierzchni czołowej jego części wbudowanej**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest zamek z elementem zakrywającym przedniej powierzchni czołowej jego części wbudowanej. Obudowa (1) jest pierwszą częścią wbudowaną (1) zamka, przeznaczoną do wbudowania w odpowiednie wycięcie w skrzydle drzwi (100). Przeciwobudowa lub blacha czołowa (2) jest drugą częścią wbudowaną (2) zamka, przeznaczoną do wbudowania w odpowiednie wycięcie wykonane w ościeżu (200) lub w dodatkowym skrzydle drzwi (200'). Rygiel wyposażony w trzon rygla (30) na jednym końcu jest umieszczony w obudowie (1), która jest ruchoma między pierwszym położeniem chowanym, w którym rygiel (30) znajduje się w obudowie (1), a drugim położeniem częściowo wyciągniętym, w którym trzon rygla (30) jest wysuwany z obudowy (1) przez pierwszy otwór przelotowy (10), wykonany w przedniej powierzchni czołowej (11) pierwszej części wbudowanej (1) i wkładany do gniazda (20) przeciwobudowy lub blachy czołowej (2) przez drugi otwór przelotowy (21) wykonany w przedniej powierzchni czołowej (22) drugiej części wbudowanej (2). Co najmniej pierwsza część wbudowana (1) lub co najmniej druga część wbudowana (2) obejmują odpowiedni element zakrywający (12, 23) odpowiedniej przedniej powierzchni czołowej (11, 22), wyposażony we własny otwór przelotowy (120, 230) odpowiadający otworowi przelotowemu (10, 21) przedniej powierzchni czołowej (11, 22) odpowiedniej części wbudowanej (1, 2). Gdy element zakrywający (12, 23) jest umieszczony obok odpowiedniej przedniej powierzchni czołowej (11, 22), środki oddziaływania magnetycznego między elementem zakrywającym (12, 23), a odpowiednią częścią wbudowaną (1, 2) zamka działają jako środki do łączenia i/lub mocowania w sposób usuwalny elementu zakrywającego (12, 23) do odpowiedniej części wbudowanej (1, 2).

(25 zastrzeżeń)



DZIAŁ F

MECHANIKA; OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA

U1 (21) **131395** (22) 2023 04 13

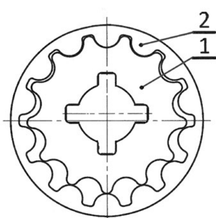
(51) *F16H 39/36* (2006.01)

(71) TECHNOMATIK PAWEŁ ULFIK
SPÓŁKA JAWNA, Słotwina
(72) BANAŚ MICHAŁ; BEDNARCZYK SŁAWOMIR

(54) **Zespół kół cykloidalnych**

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest zespół kół zębatych gerotorowych (do zespołu pompującego gerotorowego), który charakteryzuje się tym, że koko zębate o uzębieniu zewnętrznym (2) ma 13 zębów, a koło zębate o uzębieniu wewnętrznym (1) ma 14 zębów. Koło o uzębieniu zewnętrznym ma profil o zarysie epicykloidy wydłużonej, a koło o uzębieniu wewnętrznym ma profil o zarysie łukowym.

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) **131393** (22) 2023 04 11

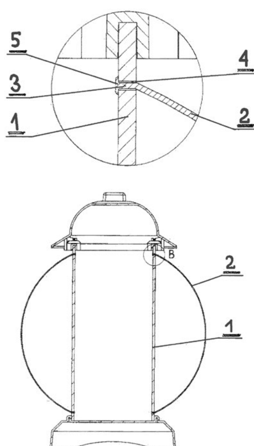
(51) ***F21V 35/00*** (2006.01)
F21V 37/00 (2006.01)

(71) KGK GROUP KOSTRZEWA
SPÓŁKA JAWNA, Przystajń
(72) KOSTRZEWA GRZEGORZ

(54) **Znicz nagrobny**

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest znicz nagrobny przeznaczony do umieszczania w nim świec, wkładów. Z boków korpusu (1) znicza znajdują się dwa łukowate elementy (2) posiadające na każdym swoim końcu kształtowe wypusty (3) wchodzące w przelotowe otwory (4) w korpusie (1) znicza, przy czym wystające do środka korpusu (1) końce wypustów (3) są zakończone zgrubieniem (5).

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) **131389** (22) 2023 04 07

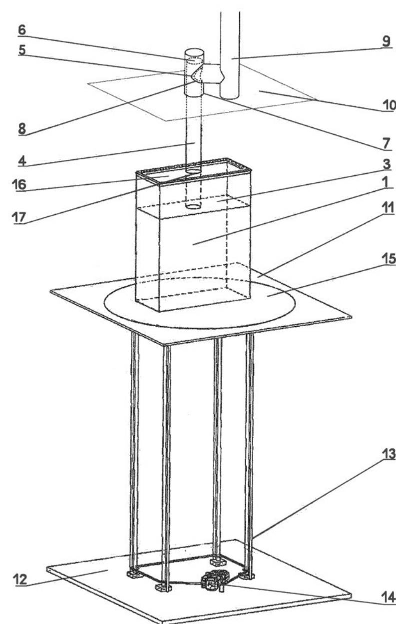
(51) ***F24H 9/06*** (2006.01)
F24B 1/191 (2006.01)
F24C 15/30 (2006.01)

(71) KONDRATOWICZ MARIUSZ TIM, Olsztyn
(72) KONDRATOWICZ MARIUSZ

(54) **Wysuwany kominek**

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest wysuwany kominek służący do ogrzewania pomieszczeń mieszkalnych domów jednorodzinnych i uszlachetniania estetyki mieszkań oraz pozytywnych doznań estetycznych. Wysuwany kominek charakteryzuje się tym, że kominek (1) posadowiony jest na metalowej płycie w kształcie prostokąta, a w górnej ściance (3) kominka (1) zamontowana jest metalowa kominkowa rura (4) z wyciętym w górnej jej części owalnym bocznym otworem (5) zakończonym zaślepką (6), gdzie w czasie palenia w kominku (1), kominkowa rura (4) wsunięta jest w kominową rurę (7) i przez otwór (8) wykonanym w rurze (7) łączy się z wylotową rurą (9) umieszczoną w suficie (10), natomiast w czasie nie używania kominek (1) umieszczony jest pod betonową podłogą (11) w prostopadłościennej konstrukcji mającej podstawę (12) z czterema pionowymi prętami (13), przy czym do podstawy (12) zamocowany jest silnik elektryczny (14) z przekładnią, który na stałe zespolony jest z metalową płytą podnoszącą lub opuszczającą kominek (1) w zależności w którą stronę pracuje silnik (14) z przekładnią, natomiast w okrągłej płaskiej płycie metalowej (15) opartej o betonową podłogę (11) w pomieszczeniu wykonane jest wycięcie w kształcie prostokąta dla płyty przesuwnej (16) z wyciętym okrągłym otworem (17) w środku na rurę kominkową (4) odpowiadającej kształtowi i wielkości górnej części kominka (1).

(1 zastrzeżenie)



III. WYKAZY

WYKAZ NUMEROWY WYNALAZKÓW ZGŁOSZONYCH W TRYBIE KRAJOWYM

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3
444351	***G01R*** (2020.01)	14
444352	***B07C*** (2006.01)	6
444355	***F03G*** (2006.01)	13
444357	***B29C*** (2006.01)	7
444359	***A41B*** (2006.01)	5
444360	***B62D*** (2006.01)	9
444362	***C08L*** (2006.01)	11
444363	***A61K*** (2006.01)	6
444366	***E04D*** (2006.01)	11
444367	***G01N*** (2006.01)	14
444369	***G07C*** (2020.01)	14
444370	***B21D*** (2006.01)	6

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3
444371	***C04B*** (2006.01)	10
444373	***E06B*** (2006.01)	12
444374	***B62D*** (2006.01)	8
444375	***B62D*** (2006.01)	9
444377	***B60P*** (2006.01)	8
444378	***E06B*** (2006.01)	11
444379	***F04D*** (2006.01)	13
444380	***B29D*** (2006.01)	7
444381	***C25C*** (2006.01)	11
444382	***C08J*** (2006.01)	10
444385	***C21D*** (2006.01)	11
444386	***A61L*** (2006.01)	6

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3
444392	***E21D*** (2006.01)	12
444393	***B21D*** (2006.01)	6
444394	***C07D*** (2006.01)	10
444395	***C07D*** (2006.01)	10
444397	***F03B*** (2006.01)	12
444398	***B65D*** (2006.01)	9
444399	***B41M*** (2006.01)	8
444430	***F26B*** (2006.01)	13
444431	***G01N*** (2006.01)	13
444433	***A22C*** (2006.01)	5
446636	***B24B*** (2012.01)	7

WYKAZ NUMEROWY WZORÓW UŻYTKOWYCH ZGŁOSZONYCH W TRYBIE KRAJOWYM

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3
131388	***B60H*** (2006.01)	15
131389	***F24H*** (2006.01)	17
131390	***E04G*** (2006.01)	16
131392	***B65D*** (2006.01)	15

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3
131393	***F21V*** (2006.01)	17
131395	***F16H*** (2006.01)	16
131508	***A63B*** (2006.01)	15
132096	***E05B*** (2006.01)	16